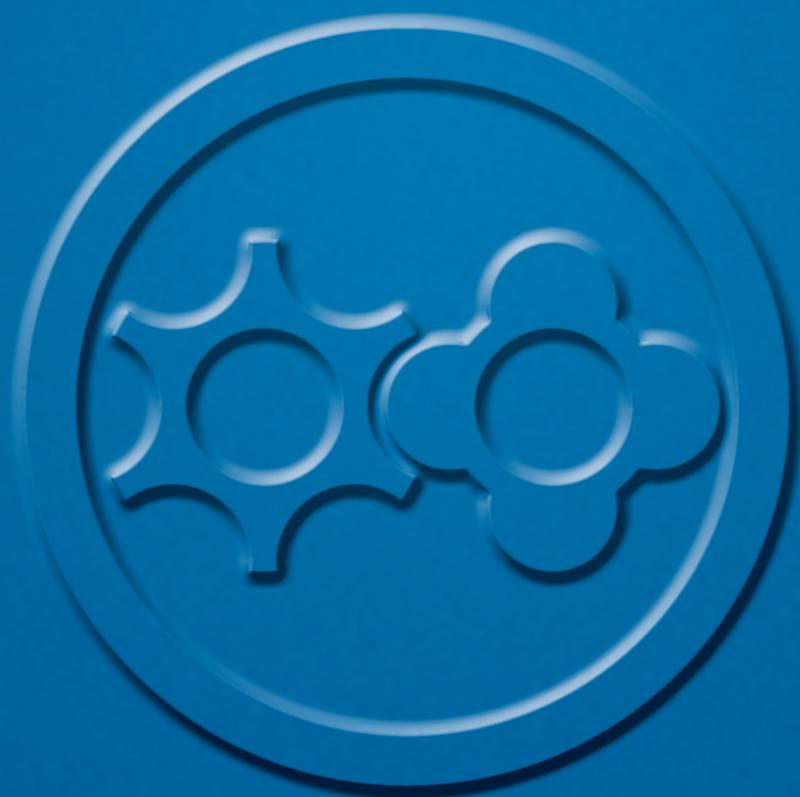


BOGE LUFT. DIE LUFT ZUM ARBEITEN.



BOGE Paintline



Die „All-in-one“-Druckluftlösung für hochwertige Oberflächentechnik: Effizient, wartungsarm und zuverlässig.

FUNKTIONSPRINZIP:

BOGE Paintline basiert auf einem öleinspritzgekühlten Schraubenkompressor in Kombination mit einer speziellen Filtertechnik. So werden die Reinheitsklasse 1 in den Bereichen Feststoffverunreinigung und Restölgehalt sowie Klasse 4 beim Wassergehalt erreicht. Die einzelnen Komponenten der BOGE Paintline arbeiten so effektiv zusammen, dass eine Konfiguration der Anlage nur in Bezug auf die verlangte Liefermenge nötig ist.

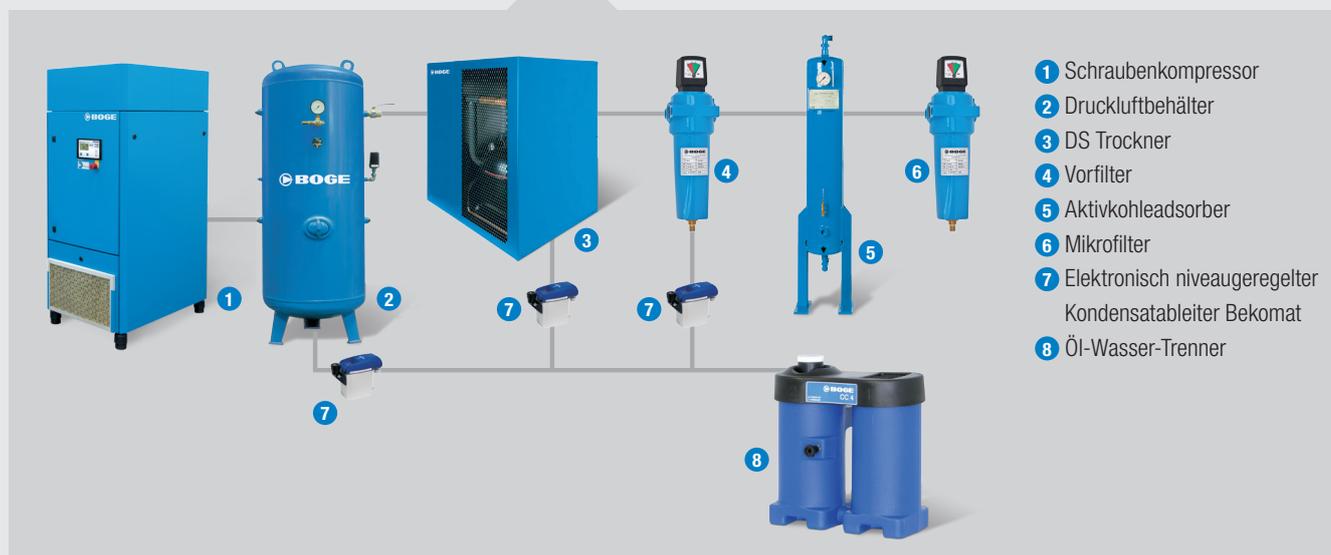
Die Filtertechnik der Anlage ist auf das Wartungsintervall des Kompressors abgestimmt und hat eine Standzeit von mindestens 3000 Betriebsstunden. Auch eine Aufbereitung des anfallenden ölhaltigen Kondensats ist bereits integriert. Optional lassen sich das bewährte Wärmerückgewinnungssystem BOGE DUOTHERM sowie eine silikonfreie Ölerstbefüllung auswählen.

„ALL-IN-ONE“
LÖSUNG



Die BOGE Paintline besteht aus perfekt aufeinander abgestimmten Systemkomponenten in bewährter BOGE Qualität. (Abbildung zeigt optionalen verzinkten Behälter)

BISHERIGER AUFBAU:



Da passt alles zusammen: Mit der BOGE Paintline erzeugen Sie extrem reine, ölfreie Druckluft, die genau auf die Bedürfnisse von Industrie und Handwerk, insbesondere im Bereich der Oberflächentechnik, zugeschnitten ist. Als Systemanbieter erstellt BOGE Ihnen ein optimal abgestimmtes Gesamtsystem aus Druckluftherzeugung, Druckluftaufbereitung und Kondensatentsorgung in bewährter BOGE Premiumqualität als „Plug-and-play“-Komplettlösung. Da Sie alles aus einer Hand erhalten, können Sie sicher sein: Das perfekte Zusammenspiel der einzelnen Komponenten macht Ihre Druckluftherzeugung äußerst wartungsarm und effizient!

KONZENTRATION AUFS WESENTLICHE.

Ob Öle, Öldämpfe oder Partikel – Substanzen, die Einfluss auf die Lackbenetzung nehmen können, werden effektiv von der LABS*-freien BOGE Paintline-Filtereinheit abgeschieden (getestet nach VW-Konzernnorm PV3.10.7, Stand 02/2005). So spiegelt sich unsere Filtertechnik im Glanz Ihrer Arbeit.



ALL-IN-ONE-LÖSUNG

BOGE liefert Ihnen das komplette System mit allen notwendigen Komponenten zur Druckluftherzeugung und -filtration passgenau und einsatzbereit. So sparen Sie sich aufwendige Verrohrungs- und Verkabelungsarbeiten und bestimmen lediglich die gewünschte Liefermenge an Druckluft.

BEWÄHRTE PREMIUMQUALITÄT

Im BOGE Paintline System steckt bewährte Premiumqualität von BOGE, auf die Sie sich verlassen können. Bei Fertigung und Zusammenbau aller Komponenten stehen Hochwertigkeit und Sorgfalt an erster Stelle. Die verbauten Elemente sind besonders robust und wartungsfreundlich.

HÖCHSTE EFFIZIENZ

Profitieren Sie von der Kompatibilität unserer Systemkomponenten: Für eine noch höhere Effizienz ist die BOGE Paintline zusätzlich mit dem Wärmerückgewinnungssystem BOGE DUOTHERM erhältlich.

LABS*-FREIE FILTERTECHNIK

BOGE Paintline-Filter sind als Kartuschenfilterstufe vormontiert und bieten viele Vorteile: Die speziellen LABS*-freien Filter haben eine lange Lebensdauer, und dank großzügiger Auslegung werden Druckverluste auf ein Minimum reduziert. Optimiert auf den Maschinenwartungszyklus, sind sie auf eine Standzeit von mindestens 3000 Betriebsstunden ausgelegt.

* LABS = Lackbenetzungsstörende Substanzen (z.B. Silikone und Öle)

Die C-Baureihe macht die BOGE Paintline perfekt.

Die integrierte Verdichterstufe der C-Baureihe überzeugt durch eine hohe Liefermenge bei niedrigem Leistungsbedarf. Die Motorleistung reicht bis 11 kW, die effektive Liefermenge bis 1,820 m³/min.

BOGE Druckluftsysteme GmbH & Co. KG

Otto-Boge-Straße 1-7 · 33739 Bielefeld
Postfach 10 07 13 · 33507 Bielefeld
Tel. +49 5206 601-0 · Fax +49 5206 601-200
info@boge.de · www.boge.de



DURCHDACHT & WARTUNGSFREUNDLICH

Die Kompressoren der C-Baureihe verfügen über einen integrierten Ölabscheider, der nach dem Prinzip der Schwerkraft eine effektive Ölverabscheidung gewährleistet. Alle wartungsrelevanten Teile sind leicht zugänglich und daher einfach zu warten.



BOGE Typ	Höchstdruck**		Effektive Liefermenge*		Motorleistung		Behälterinhalt Liter
	bar	psig	m ³ /min	cfm	kW	PS	
C 7 LDR	10	150	0,728	25	5,5	7,5	270-500

* Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang C, bei 20 °C Umgebungstemperatur und Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151:2009 ab 61 dB(A).

**Höchstdruck des Kompressors. Die 7,5 bar Angaben sind als Referenzwerte zu verstehen. Die Maschinen sind auf 8 bar ausgelegt.

BOGE Typ	Höchstdruck**		Effektive Liefermenge*		Motorleistung		Behälterinhalt Liter
	bar	psig	m ³ /min	cfm	kW	PS	
C 9 LFDR	7,5	110	0,25-1,31	9-43	7,5	10,0	270-500
C 9 LFDR	8,0	115	0,26-1,27	9-42	7,5	10,0	270-500
C 9 LFDR	10,0	150	0,25-1,12	9-40	7,5	10,0	270-500

* Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang E, bei 20 °C Umgebungstemperatur und Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151:2009 ab 72 dB(A).

**Höchstdruck des Kompressors. Die 7,5 bar Angaben sind als Referenzwerte zu verstehen. Die Maschinen sind auf 8 bar ausgelegt. Weitere Behältergrößen auf Anfrage.

BOGE Typ	Höchstdruck**		Effektive Liefermenge*		Motorleistung		Behälterinhalt Liter
	bar	psig	m ³ /min	cfm	kW	PS	
C 10 LDR	7,5	110	1,130	39	7,5	10,0	350-750
C 10 LDR	8,0	115	1,100	38	7,5	10,0	350-750
C 10 LDR	10,0	150	1,060	37	7,5	10,0	350-750
C 15 LDR	7,5	110	1,820	64	11,0	15,0	350-750
C 15 LDR	8,0	115	1,770	62	11,0	15,0	350-750
C 15 LDR	10,0	150	1,700	60	11,0	15,0	350-750

* Liefermenge der Gesamtanlage nach ISO 1217, Anhang C, bei 20 °C Umgebungstemperatur und Höchstdruck. Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 2151:2009 schallgedämmt ab 59,5 dB(A).

**Höchstdruck des Kompressors. Die 7,5 bar Angaben sind als Referenzwerte zu verstehen. Die Maschinen sind auf 8 bar ausgelegt.

Die ausgewiesenen Leistungswerte beziehen sich auf Kompressoren mit Standard-Ausstattung.